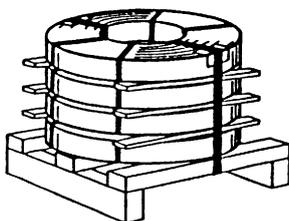


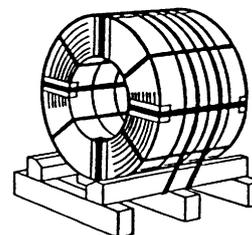


## Herstell- und Liefermöglichkeiten für Al-Spaltbänder

<b>Herstellbare Legierungen und Zustände</b>	- alle gängigen Legierungen, EN AW-1xxx, 2xxx, 3xxx, 5xxx, 6xxx, 7xxx und 8xxx - ausser dem Zustand weich (O und H111) können alle Zustände gespalten werden.	
<b>Weichglühen/ Entfestigen</b>	sämtliche Bänder können <b>nach</b> dem Spalten weichgeglüht (Zustand O) oder entfestigt werden (zb. vom Zustand hart auf den Zustand halb-hart).	
<b>Herstellbare Dicken</b>	0,20 bis 3,0 mm Bevorratete Al-Bänder werden in der Regel mit ½-EN Dickentoleranz beschafft	
<b>Herstellbare Fertigtbreiten</b>	Breiten gespalten von mind. 20 bis max. 1250 mm, In Stufen von mm zu mm möglich.	
<b>Bevorratete Bänder in den Breiten von 1000 und/oder 1250 mm</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- EN AW-1050A, H24: 1,5 und 2,0 mm</li> <li>- EN AW-1050A, H18: 0,5 mm</li> <li>- EN AW-1350, H19: 0,2 bis 2,5 mm, für die Herstellung von Trafobändern</li> <li>- EN AW-5005, H14/24 Normalqualität: 0,5 bis 3,0 mm</li> <li>- EN AW-5005, H14/24 Eloxalqualität: 0,5 bis 2,5 mm</li> <li>- EN AW 5005, H14 bandeloxiert 8-10 my: 0,5 bis 2,0 mm mit Schutzfolie</li> <li>- EN AW 5005, H14 AluNox-Oberfläche bandeloxiert 5my: 0,5 bis 2,0 mm, mit SF</li> <li>- EN AW 5754, H22: 1,0 bis 3,0 mm</li> </ul>	
<b>Schnittkanten</b>	Ab Dicke 0.25 mm Schnittkanten abgewalzt oder geglättet	
<b>Grenzabmasse / Formtoleranzen</b>	Nach EN 485-3 und/oder EN 485-4	
<b>Oberflächenschutz</b>	Bänder können mit Papierzwischenlagen geliefert werden	
<b>Oberflächenreinigung</b>	Bürstreinigung inkl. chemisches Entfetten bis Dicke 2,5 mm möglich	
<b>Ring-Innendurchmesser</b>	300, 400 oder 500 mm für Dicken bis 1,0 mm 400 oder 500 mm für 1,25 bis 2,0 mm 500 mm für Dicken ab 2,5 mm	Ohne Hülsen und/oder Pappkerne, Innerste Windung mit beidseitigem Klebeband befestigt Bänder können mit vereinbarter Laufmeter-Länge hergestellt werden.
<b>Ring-Aussendurchmesser</b>	max. 1200 mm, oder nach Kundenwunsch und ist zu vereinbaren.	
<b>Ringgewichte</b>	nach Kundenwunsch, ist zu vereinbaren	
<b>Verpackung</b>	Schmale Bänder bis 200 mm: vertikale Bandachse (eye-to-sky)	Breite Bänder ab 200 mm: horizontale Bandachse (eye-to-wall)



auf Euro-Paletten



auf Bandsattel

<b>Mindest-Herstellmenge</b>	bis Dicke 1,0 mm mind. 200 kg, ab Dicke 1,10 mm mind. 300 kg, ab Dicke 2,0 mm mind. 500 kg
<b>Lohnbearbeitung von angelieferten Al-Bändern</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Maximales Coilgewicht: 2,6 Tonnen</li> <li>- Maximaler RAD: 1200 mm</li> <li>- Maximale Bandbreite: 1250 mm</li> <li>- Maximale Banddicke: 3,0 mm</li> <li>- Minimale Banddicke: 0,20 mm</li> </ul>
<b>Lieferfristen</b>	3 bis 5 Arbeitstage ab Werk
<b>Ansprechpartner</b>	Roland Wipf, roland.wipf@metallservice.ch, T +41 58 458 18 02

Datenblatt gültig ab 25. Februar 2014, VSC-LTG / RW

