



Fiche technique pour Alu 6026

Désignation AA 6026

Constitution chimique (poids en %)

Éléments	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Cr	Ti	Pb	Bi	Sn	Autres	
												Indivi- duel	Total
Min.	0.60		0.20	0.20	0.60					0.50			
Max.	1.40	0.70	0.50	1.00	1.20	0.30	0.30	0.20	0.10	1.50	0.05	0.05	0.15

Propriétés

Alu 6026 est un perfectionnement de l'alliage EN AW-6012; respectueux de l'environnement, car il ne contient que quelques traces de Pb; modérée résistance à la corrosion; excellente usinabilité grâce à des copeaux courts; très faible usure des outils lors de l'usinage; la surface usinée est brillante; cet alliage correspond déjà aujourd'hui à la norme UE 2000/53/CE pour l'industrie automobile

Application

Pour la fabrication de barres filées à la presse ou étirées; alternative aux alliages traditionnels EN AW-6061, EN AW-6082 et EN AW-6012; pour réaliser en peu de temps des pièces décolletées à copeaux courts

Propriétés physiques

Densité 2.72 g/cm³
 Module d'élasticité 69.000 N/mm²
 Coefficient de dilatation thermique 23.4 [10⁻⁶ 1/K]
 Conductibilité thermique 172 [W/m x K]
 Conductivité électrique à 20°C 26 [m/Ωmm²]

Résistance à la corrosion

Sous atmosphère normale très bonne
 Industrie, eau de mer très bonne

Propriétés mécaniques

	État	Dimension mm	Rm N/mm ²	Rp 0.2 N/mm ²	A 5%
demi-produits étirés	T6	≤ 80	≥ 310	≥ 260	≥ 8
	T8	≤ 60	≥ 345	≥ 315	≥ 4
	T9	≤ 60	≥ 360	≥ 330	≥ 4
demi-produits filés à la presse	T6	≤ 150	≥ 310	≥ 260	≥ 8
		150 - 200	≥ 260	≥ 240	≥ 8

Pour l'état T6, les valeurs minimales exigées par les normes EN 754-2 et (755-2) pour l'alliage 6012 sont garanties

Pour les états T8 et T9, les valeurs minimales exigées par les normes EN 754-2 et (755-2) pour l'alliage 6262 sont garanties

Traitement de surface

Oxydation anodique : décorative bonne

Enduit dur bonne

Assortiment en stock

De 8 à 250 mm de diamètre

Valide

à partir de 1.12.19 / VSC/MC

