



Für jede Anwendung die richtige Aluminium-Platte

Um Ihre Bedürfnisse vollständig abzudecken, baut Metall Service Menziken permanent das Angebot an Aluminium-Platten aus – bei uns bekommen Sie, was Sie brauchen.



Nutzen Sie die grosse Auswahl damit Sie genau die Plattenqualität einsetzen, die optimal zu Ihrer Weiterverarbeitung passt. Die hohe Verfügbarkeit und der schnelle Lieferservice – Ihre Anforderungen an Plattenzuschnitte werden erfüllt. Auch wenn es um spezielle Toleranzen oder die Kantenbearbeitung (trowalisieren, entgraten, facettieren) geht – Metall Service Menziken steht mit kompetenter Beratung zu Ihrer Verfügung. Die Zuschnitte müssen nicht immer rechteckig oder quadratisch sein – auch Ronden und Ringe können in kurzer Zeit für Sie hergestellt werden. Und selbst Messing- und Kupferplatten-Zuschnitte können Sie aus einer Hand beschaffen.

Sie brauchen Alu-Plattenzuschnitte – Metall Service Menziken hat die Auswahl.

Metall Service Menziken

klöckner & co multi metal distribution



Plattenübersicht Metall Service Menziken

Bezeichnung	EN AW-5083	TENSLESS	EN AW-5754 NQ	EN AW-5754 EQ	EN AW-6082	EN AW-7075	Alumec79®
				Walzqualitäten			
Basis EN / DIN Norm	EN AW-5083	EN AW-5083	EN AW-5754	EN AW-5754	EN AW-6082	EN AW-7075	EN AW-7022
Zustand	H111	0	H111	H14	T651	T651	T651
Lagersortiment Dicke in mm	5 bis 150	5 bis 150	8 und 10	8 bis 20	5 bis 150	10 bis 150	8 bis 150
Material Eigenschaften							
Bearbeitbarkeit	****	****	***	***	****	****	****
Formstabilität	***(*)	****	***	***	***	***	***(*)
Schweissbarkeit	***	***	***	***	***	*	*
Korrosionsbeständigkeit							
• normale Atmosphäre	****	****	****	****	***	*	*
• Meerwasser, Industrie	****	****	****	****	**	*	*
Lebensmitteltauglichkeit	ja	ja	ja	ja	ja	nein	nein
technische Anodisation (Schutz)	****	****	****	****	****	***	***
dekorative Anodisation	*	*	*	****	**	*	*
Mechanische Eigenschaften							
Zugfestigkeit Rm in N/mm ²	min. 255	min. 255	min. 190	240	min. 275	360–540	430–535
Streckgrenze Rp 0.2 in N/mm ²	105–125	105–125	min. 80	190	min. 240	260–470	325–470
Bruchdehnung A5 %	min. 12	min. 12	min. 17	5	min. 6	2 bis 8	6 bis 11
Brinellhärte	min. 69	min. 69	min. 52	70	min. 84	104-160	128-150
Physikalische Eigenschaften							
Dichte in g/cm ³	2.66	2.66	2.67	2.67	2.7	2.8	2.77
Elastizitätsmodul in GPa	71	71	70	70	69	72	71
Wärmeausdehnungskoeffizient in [10 ⁻⁶ 1/K]	23.8	23.8	23.8	23.8	23.4	23.6	23.2
Wärmeleitfähigkeit in [W/m x K]	105–120	105–120	130–140	130–140	150–170	115–140	121
Elektrische Leitfähigkeit bei 20°C in [m/Ω mm ²]	15–17	15–17	19–21	19–21	24–28	17–20	-
Toleranzen / Schnittqualität							
Oberflächengüten	walzroh	walzroh	walzroh	walzroh	walzroh	walzroh	walzroh
Dicke in mm	EN485-3/4	EN485-3/4	EN485-3/4	EN485-3/4	EN485-3/4	EN485-3/4	EN485-3/4°
Ebenheit in mm	EN485-3/4	EN485-3/4	EN485-3/4	EN485-3/4	EN485-3/4	EN485-3/4	EN485-3/4
Breite/Länge gesägt	N8–N9	N8–N9	N8–N9	N8–N9	N8–N9	N8–N9	N8–N9
Schutzfolie				einseitig			
Chemische Zusammensetzung in Gewichts-%							
Silizium	max. 0.4	max. 0.4	max. 0.4	max. 0.4	0.7-1.3	max. 0.4	max. 0.5
Eisen	max. 0.4	max. 0.4	max. 0.4	max. 0.4	max. 0.5	max. 0.5	max. 0.5
Kupfer	max. 0.1	max. 0.1	max. 0.1	max. 0.1	max. 0.1	1.2–2.0	0.5–1.0
Mangan	0.4–1.0	0.4–1.0	max. 0.5	max. 0.5	0.4–1.0	max. 0.3	0.1–0.4
Magnesium	4.0–4.9	4.0–4.9	2.6–3.6	2.6–3.6	0.6–1.20	2.1–2.9	2.6–3.7
Chrom	0.05–0.25	0.05–0.25	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.25	0.18-0.28	0.1-0.3
Nickel	-	-	-	max. 0.05	-	max. 0.05	-
Zink	max. 0.25	max. 0.25	max. 0.2	max. 0.2	max. 0.2	5.1–6.1	4.3–5.2
Titan	max. 0.15	max. 0.15	max. 0.15	max. 0.15	max. 0.1	max. 0.2	max. 0.2
Andere Total			max. 0.15	max. 0.15	max. 0.15	max. 0.15	max. 0.15

Legende: **** sehr gut *** gut ** mässig *ungeeignet

Bezeichnung	Alumec89®	PLANAL	ACP 5080	ACP 5080 R	ACP 5754	ACP 5754 R
	Walzqualitäten		Gussqualitäten			
Basis EN / DIN Norm	EN AW-7050	EN AW-5083	EN AW-5083	EN AW-5083	EN AW-5754	EN AW-5754
Zustand	T651	0/H111	0	0	0	0
Lagersortiment Dicke in mm	auf Anfrage	6 bis 60	5 bis 80	12 bis 202	5 bis 30	22 bis 102
Material Eigenschaften						
Bearbeitbarkeit	****	****	****	****	***	***
Formstabilität	***(*)	****	****	****	****	****
Schweißbarkeit	*	***	***	***	****	****
Korrosionsbeständigkeit						
• normale Atmosphäre	*	****	****	****	****	****
• Meerwasser, Industrie	*	****	****	****	****	****
Lebensmitteltauglichkeit	nein	ja	ja	ja	ja	ja
technische Anodisation (Schutz)	***	****	****	****	****	****
dekorative Anodisation	*	*	*	*	****	****
Mechanische Eigenschaften						
Zugfestigkeit Rm in N/mm ²	525–575	min. 270	240–280	240–280	180–210	180–210
Streckgrenze Rp0.2 in N/mm ²	460–535	min. 115	100–130	100–130	min. 72	min. 72
Bruchdehnung A5%	2.8–10.7	max. 16	A min. 15	A min. 15	A min. 18	A min. 18
Brinellhärte	162–166	min. 70	min. 69	min. 69	min. 50	min. 50
Physikalische Eigenschaften						
Dichte in g/cm ³	2.82	2.66	2.66	2.66	2.67	2.67
Elastizitätsmodul in GPa	71	70	70	70	70	70
Wärmeausdehnungskoeffizient in [10 ⁻⁶ 1/K]	23.2	24.2	24.2	24.2	23.8	23.8
Wärmeleitfähigkeit in [W/m. x K]	155	110–140	110–140	110–140	130–150	130–150
Elektrische Leitfähigkeit bei 20°C in [m/Ω mm ²]	-	16–19	16–19	16–19	19–21	19–21
Toleranzen / Schnittqualität						
Oberflächengüten	walzroh	gefräst N5 / Ra<=0.3ym	gefräst N5 / Ra<=0.3ym	gesägt	gefräst N5 / Ra<=0.3ym	gesägt
Dicke in mm	EN485-3 / 4°	+/- 0.1	+/- 0.1	+3/-0	+/- 0.1	+3/-0
Ebenheit in mm	EN485-3 / 4	0.15–0.30	0.15–0.30	keine Angabe	0.15–0.30	keine Angabe
Breite/Länge gesägt	N8–N9	N8–N9	N8–N9	N8–N9	N8–N9	N8–N9
Schutzfolie		beidseitig	beidseitig		beidseitig	
Chemische Zusammensetzung in Gewichts-%						
Silizium	-	max. 0.4	max. 0.4	max. 0.4	max. 0.4	max. 0.4
Eisen	-	max. 0.4	max. 0.4	max. 0.4	max. 0.4	max. 0.4
Kupfer	-	max. 0.1	max. 0.1	max. 0.1	max. 0.1	max. 0.1
Mangan	-	0.4–1.0	0.4–1.0	0.4–1.0	max. 0.5	max. 0.5
Magnesium	-	4.0–4.9	4.0–4.9	4.0–4.9	2.6–3.6	2.6–3.6
Chrom	-	0.05-0.25	0.05-0.25	0.05-0.25	max. 0.3	max. 0.3
Nickel	-	-	-	-	-	-
Zink	-	max. 0.25	max. 0.25	max. 0.25	max. 0.20	max. 0.20
Titan	-	max. 0.15	max. 0.15	max. 0.15	max. 0.15	max. 0.15
Andere Total	-					

Legende: ° = EN Toleranz nur ins Plus gelegt
 einfügbar wäre auch die Matrix auf der Homepage

ACP5754 – Ihre innovative Lösung für dekoratives Anodisieren

Die Anforderungen an das dekorative Aussehen von bearbeiteten Werkstücken steigen kontinuierlich. Mit der Alu-Gussplatte ACP5754 bietet Ihnen Metall Service Menziken die Lösung für das Anodisieren in verschiedenen Farbtönen – selbst bei höchsten Ansprüchen. ACP5754 steigert Ihre Wettbewerbsfähigkeit: Neben der optimalen Anodisierbarkeit besticht die Alu-Gussplatte durch ein extrem feines und homogenes Gussgefüge sowie eine hohe Formstabilität mit extremer Spannungssarmut.



Das Preis-/Leistungsverhältnis von ACP5754 gegenüber herkömmlichen Walzplatten in Eloxalqualität ist unschlagbar. Profitieren Sie von der Angebotsvielfalt und unserem Know-How.

Zuschnitte aus diesen Dicken sind kurzfristig ab Lager verfügbar:

- 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25 und 30 mm in der Ausführung ACP5754 beidseitig feinstgefräst und beidseitig foliert
- 22, 27, 32, 37, 42, 52, 62, 72, 82, 92 und 102 mm in der Ausführung ACP5754R allseitig gesägt

Weitere Dicken sind kurzfristig ab Herstellerwerk lieferbar.



Die ACP 5754 Gussplatte im Direktvergleich mit einer herkömmlichen Gussplatte: das Resultat überzeugt.

Wann testen Sie ACP5754? Es lohnt sich!

Stand: November 2016

Metall Service Menziken

klöckner & co multi metal distribution

Metall Service Menziken AG
Badstrasse 12
5737 Menziken

Tel. +41 58 458 18 18
Fax +41 58 458 18 49
www.metallservice.ch

Service, der begeistert